

RAPPORTO DI TARATURA
Calibration Report
No.233/16

Data di emissione 04/05/2016
Date of issue

Cliente HANS SCHMIDT GERMANY
Customer

Strumento HUMY TESTER II
Instrument

Costruttore
Manufacturer

Modello 185B
Model

Portata 0 - 100%
Capacity

Lettura DIGITALE
Reading

Matricola M58
Serial number

Luogo di utilizzo dello strumento \\\\
Using place

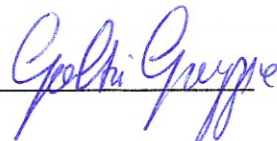
Tutte le misure si riferiscono ai seguenti campioni dei quali gli enti citati ne garantiscono il riferimento con il S.I.T.
All measurements are referred to the following samples. The mentioned institutions guarantee they comply with S.I.T. standards.

Strumento <i>Instrument</i>	RESISTENZA <i>Resistor</i>	RESISTENZA <i>Resistor</i>
Costruttore <i>Manufacturer</i>		
Matricola <i>Serial number</i>	30,2 -0,0867	50,5-0,0866
Certificato n° <i>Certificate no.</i>	01457/16	01459/16
Data <i>Date</i>	05/02/2016	05/02/2016
Ente <i>Institution</i>	NEMKO	NEMKO

I risultati di misura riportati nel presente documento sono stati ottenuti applicando le procedure riportate alla pagina seguente.
The measurement results mentioned in the present paper have been obtained following the procedures described on the following page.

La riproduzione del seguente documento è ammessa in copia conforme integrale. La riproduzione conforme parziale è ammessa soltanto a seguito di autorizzazione scritta, da riportare con i relativi numeri di protocollo in testa alla riproduzione medesima.
This document may be reproduced only in full copy. It may be partially reproduced only by written approval, to be mentioned together with its reference numbers on the same partial copy.

Il collaudatore
Testing operator



RAPPORTO DI TARATURA
Calibration Report
No.233/16

1,00 TIPO DI APPARECCHIATURA: Humy Tester
Instrument

2,00 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE
Use and application field

2,1 Misuratore della percentuale di acqua o di umidità contenuta nei materiali tessili.
To measure the water and moisture percentage in textiles.

3,00 COMPOSIZIONE APPARECCHIATURA
Instrument's component parts

3,1 Sistema di lettura dell'umidità tramite opportuni puntali e visualizzazione dei valori su di un display analogico (valore da 0 a 100 numerico).
Alcuni strumenti possono avere un sistema di lettura digitale.
Il principio di funzionamento dello strumento è basato sulla variazione del campo resistivo.
Reading system of moisture by means of special needles; values are shown on an analog display (numerical value from 0 to 100).
The functioning principle is based on the variations of the resistance field.

4,00 MODALITA' DI VERIFICA
Checking procedure

4,1 Viene sostituito l'elettrodo di misura con speciali resistenze di valore noto, e si leggono i valori indicati dallo strumento. Si utilizzano due resistenze: una per il 30% e l'altra per il 60% della scala.
The measuring electrode is replaced by some special resistors with known value, and the values are shown on display. Two resistors are used: one covers 30% of the scale, and the other 60% of the scale.

4,2 Viene effettuato il controllo sull'alimentazione dello strumento in esame tramite l'apposito pulsante "Controllo Batteria".
A control is made on the instrument power supply using the special key "Battery Control".

4,3 Vengono effettuate tre letture con ogni resistenza per ogni scala di lettura dello strumento.
Three value readings are made per resistor for each of the instrument's reading scales.

RAPPORTO DI TARATURA
Calibration Report
No.233/16

5,00 MISURE
Measurements

	Valore Resistivo Campione /Reference resistance value	Valore Nominale Scala/Scale nominal value	Valore Nominale Scala 1/Scale 1 nominal value	Valore Nominale Scala 2/Scale 2 nominal value	Valore Nominale Scala 3/Scale 3 nominal value	Valore Medio/Mean value	Differenza (C-M) / Difference (C-M)	Differenza (C) %Difference %
Mohm	1004,5	30,20	30,0	30,0	30,0	30,00	0,2	-0,66667
Mohm	22,07	50,50	50,3	50,3	50,3	50,30	-0,4	-0,39761

Incetzza di misura durante la verifica con strumenti campione = +/- 0,2 divisione di scala.

Tolleranza sui campioni di misura +/- 2%.

Measure uncertainty during control with reference instruments = +/- 0,2 scale division

Tolerance on measure samples +/- 2%.